

원가조사보고서

건 명 : 천안시 자동차·건설기계 등록번호판 제작
규 격 : 사 양 참 조
소 관 : 대동회장사
시 행 : 2023. 10. .

발행부수	1 - 1
심 의 필	101 - 1606

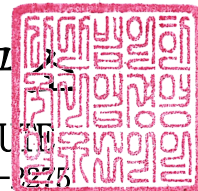


사 단
법 인

한국기업경영연구소

KOREA ENTERPRISE INSTITUTE

TEL: (042)537-7799 FAX: (042)537-1275



목 차

I. 원 가 조 사 보 고 서	4
○ 가 격 명 세 서	6
II. 원 가 조 사 개 요	7
○ 제조원가계산서	10
III. 원가요소별 계산기준	12
IV. 원 가 계 산 자 료	16
1. 재 료 비	17
<표#1> 재료비집계표	18
<표#1-1> 직접재료비산출표	19
<표#1-1-1> 직접재료원단위산출표	26
<표#1-1-2> 단가조사비교표	33
<표#1-2> 간접재료비산출표	35
<표#1-2-1> 금형비산출표	37
2. 노 무 비	39
<표#2> 교부 수량별 노무비 집계표	40
<표#2-1> 노무비(기본급) 집계표	41

<표#2-2> 직접노무비산출표(기본급) -----	42
<표#2-2-1> 직접노무임률산출표 -----	44
<표#2-2-2> 프레스 작업시간 산출표 -----	45
<표#2-2-3> 세척 작업시간 산출표 -----	46
<표#2-2-4> 도장 작업시간 산출표 -----	47
<표#2-2-5> 열처리 작업시간 산출표 -----	48
<표#2-2-6> 입고 및 최종검사 작업시간 산출표 -----	49
<표#2-2-7> 탈·부착 작업시간 산출표 -----	50
<표#2-3> 정미작업시간에 따른 적수 산출표 -----	51
<표#2-3-1> 연간 간접일수 현황표 -----	52
<표#2-3-2> 연간 일작업 간접일수 산출표 -----	53
<표#2-3-3> 1일 생산량에 따른 여유시간 산출표 -----	54

3. 경 비 -----	55
<표#3> 경비산출표 -----	56
<표#3-1> 제조경비배부율산출표 -----	58
<표#3-2> 감가상각비조정표 -----	59
<표#3-2-1> 감가상각비명세표 -----	60

4. 일 반 관 리 비 -----	61
<표#4> 일반관리비산출표 -----	62
<표#4-1> 일반관리비율분석표 -----	64
<표#4-2> 일반관리비비율 -----	65

5. 이 윤 -----	66
<표#5> 이윤산출표 -----	67
<표#5-1> 이윤율 -----	69

I . 원 가 조 사 보 고 서

I . 원 가 조 사 보 고 서

우리 연구소가 지방자치단체 입찰 및 계약 집행기준에 의거 산출한 원가조사의
결과는 다음과 같다.

다 음

(단위 : 원/조)

품 명	규 격	금 액	비 고
천안시 자동차·건설기계 등 록 번 호 판 제 작	사양서참조	가격명세서 참조	

2023. 10. .

사단법인 한국기업경영연구소

이사장/책임연구원 최 정 균



연구원 최 영 민



연구원 강 창 희



가 격 명 세 서

품 명 : 천안시 자동차·건설기계 등록번호판 제작 - 대동휘장사

구 분	규 격	수량	단위	제조원가	V.A.T	금 액
[자동차] 1 일 70 대 이 상	대 형 : 440 x 200	2	매	14,370	1,437	31,614
	중 형 : 520 x 110	2	매	11,650	1,165	25,630
	필름부착방식 : 520 x 110	2	매	16,889	1,688	37,154
	전기자동차 : 520 x 110	2	매	17,803	1,780	39,166
	소 형(이륜) : 210 x 115	1	매	10,689	1,068	11,757
[건설기계] 1 일 2 대 이 상	특대형 : 520 x 110	2	매	18,369	1,836	40,410
	대 형 : 520 x 110	1	매	18,678	1,867	20,545

구 분		년간 교부량	일간 교부량
자 동 차	연간평균교부실적 (2020~2022년도 기준)	18,610 대/년	75.0 대/일
건설기계		643 대/년	2.6 대/일

주) 연간 실근무일수 : 248일 기준(2020~2022년 평균근무일수)

Ⅱ. 원 가 조 사 개 요

Ⅱ. 원 가 조 사 개 요

1. 원가조사의 대상

- (1) 건 명 : 천안시 자동차·건설기계 등록번호판 제작
- (2) 발 주 처 : 대동회장사
- (3) 규 격 : 발주처에서 제시한 사양에 따름
- (4) 조사기준일 : 2023. 10. .

2. 원가조사의 전제

(1) 원가조사의 목적 및 방법

본 원가조사는 아래의 관련법규에 의거 예정가격 결정에 참고가 되는 기초 자료 제공에 그 목적이 있으며, 원가요소별로 재료비, 노무비, 경비, 일반 관리비, 이윤 등으로 구분 산출하는 개별 원가계산방법을 채택하였다.

* 관 련 법 규 *

- 1) 지방자치를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 제11조
- 2) 지방자치단체를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행령 제7조 내지 제10조
- 3) 지방자치단체를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행규칙 제4조 내지 제13조
- 4) 지방자치단체 입찰 및 계약집행기준(행정안전부 예규 제252호, 23.07.01)

(2) 원가조사 대상품목

품 명	규 격	단위	수량
자동차등록 번호판	대 형 : 440 x 200	매	1
	중 형 : 520 x 110	매	1
	필름부착방식 : 520 x 110	매	1
	전기자동차 : 520 x 110	매	1
	소 형(이륜) : 210 x 115	매	1
건설기계등록 번호판	특대형 : 520 x 110	매	1
	대 형 : 520 x 110	매	1

(3) 자동차·건설기계 등록번호판 교부실적

2020~2022년 자동차·건설기계 등록번호판 교부현황 - 『대동휘장사』

구분	2020년도	2021년도	2022년도	합계	평균	비고
자 동 차	19,575	19,058	17,196	55,829	18,610	
건설기계	582	742	604	1,928	643	

(4) 원가조사의 부대조건

본 원가조사는 다음과 같은 조건이 변경될 때에는 재조정 되어야 할 것이다.

- 1) 규격 및 사양서의 변동
- 2) 재료의 단가 및 노무임율의 변동
- 3) 원단위 및 각종 효율의 변동
- 4) 기타 원가에 영향을 미치는 제 여건의 변동

3. 원가조사의 결론

본 원가조사는 합리적인 계약업무와 적정가격의 유지를 위한 기초자료로 제공하는
바 업무에 참고하시기 바라며, 원가조사의 결과는 『제조원가계산서』와 같다.

제 조 원 가 계 산 서

품 명 : 천안시 자동차 등록번호판 제작 - 대동휘장사(1일 70대 이상)

단 위 : 원/SH

비 목			품 명	대 형 (440x200)	중 형 (520x110)	필름부착방식 (520x110)	전기자동차 (520x110)	소형(이륜) (210x115)	비 고
순 제 조 원 가	재료비 A	직 접 재 료 비		2,029	1,556	5,774	6,529	1,303	
		간 접 재 료 비		470	243	370	372	148	
		작 업 설 · 부 산 물		-	-	-	-	-	
		소 계		2,499	1,799	6,144	6,901	1,451	
	노무비 B	직 접 노 무 비		6,397	5,342	5,342	5,342	5,036	
		간 접 노 무 비		895	746	746	746	704	
		소 계		7,292	6,088	6,088	6,088	5,740	
	경 비 C	복 리 후 생 비		722	603	603	603	568	
		전 력 비		187	150	233	248	137	
		수 도 광 열 비		50	41	63	67	37	
		감 가 상 각 비		130	104	162	172	95	
		세 금 과 공 과		45	36	56	59	33	
		지 급 임 차 료		112	90	140	149	82	
		보 험 료		69	55	86	92	51	
		수 리 수 선 비		51	41	64	68	38	
		운 반 비		55	40	137	154	32	
		소 계		1,421	1,160	1,544	1,612	1,073	
	D. 일 반 관 리 비 (7.0) %			784	633	964	1,022	578	
	E. 이 윤 (25.0) %			2,374	1,970	2,149	2,180	1,847	
	총 원 가 (A+B+C+D+E)			14,370	11,650	16,889	17,803	10,689	

제 조 원 가 계 산 서

품 명 : 천안시 건설기계 등록번호판 제작 - 대동휘장사(1일 2대 이상)

단 위 : 원/매

비 목			품 명	특대형 : 520 x 110	대 형 : 520 x 110	비 고
순 제 조 원 가	재료비 A	직 접 재 료 비	1,556	1,806		
		간 접 재 료 비	257	265		
		작 업 설 · 부 산 물	0	0		
		소 계	1,813	2,071		
	노무비 B	직 접 노 무 비	9,115	9,115		
		간 접 노 무 비	1,272	1,272		
		소 계	10,387	10,387		
	경 비 C	복 리 후 생 비	1,029	1,029		
		전 력 비	233	237		
		수 도 광 열 비	63	64		
		감 가 상 각 비	162	165		
		세 금 과 공 과	56	57		
		지 급 임 차 료	140	143		
		보 험 료	86	88		
		수 리 수 선 비	64	66		
		운 반 비	40	46		
	소 계	1,873	1,895			
D. 일 반 관 리 비 (7.0) %			985	1,004		
E. 이 윤 (25.0) %			3,311	3,321		
총 원 가 (A+B+C+D+E)			18,369	18,678		

Ⅲ. 원가요소별 계산기준

Ⅲ. 원가요소별 계산기준

본 원가조사는 지방자치단체 입찰 및 계약집행기준에 의거 재료비, 노무비, 경비, 일반관리비 및 이윤 등으로 구분하여 산출하였다.

1. 재 료 비

재료비는 직접재료비와 간접재료비로 구분 산출하였다.

(1) 직 접 재 료 비

직접재료비는 계약 목적물의 실체를 형성하는 원자재 및 부품재료의 가치를 말하며 그 산출기준은 다음과 같다.

1) 재 료 의 원 단 위

재료의 원단위는 도면 및 사양에 의한 이론계산에 따라 손율을 감안한 기준소요량을 산출하였다.

2) 재 료 의 적 용 단 가

재료비의 적용단가는 시장조사 가격을 적용하여 산출하였다.

(2) 간 접 재 료 비

간접재료비는 계약 목적물의 실체를 형성하지는 않으나 가공시 보조적으로 소요되는 소모재료비 · 소모공구비 · 금형비 등을 말하며, 소모재료비와 소모공구비는 표준품셈을 준용하였고, 금형비는 실제 사용량을 조사하여 산출하였다.

(3) 작 업 설 · 부 산 물

가공시 발생되는 부산물은 시장처분 가치로 승한 후 재료비에서 차감하는것으로 본 계산에서는 해당사항이 없어 제외하였다.

2. 노 무 비

노무비는 직접노무비와 간접노무비로 구분하여 산출하였다.

(1) 직 접 노 무 비

직접노무비는 본 업무를 수행함에 있어 직접 업무에 투입되는 인원의 급료, 임금, 제수당, 및 퇴직급여충당금의 합계액을 말한다.

1) 직 접 노 무 원 단 위

직접노무원단위는 공정별, 직종별 투입인원에 소요공수를 승한 연작업시간을 원단위로 산출하였다.

2) 노 무 임 율

노무임율은 2023년도 하반기 적용 제조노임단가(2023.07.01)를 기본급으로 하였으며 상여금은 회계예규에 의하여 연400%를 적용하였고, 퇴직급여충당금은 근로기준법에 의거 지급액(기본급+상여금)의 연100%를 적용하여 산출하였다.

(2) 간 접 노 무 비

간접노무비는 제품생산에서 당해작업에 직접 종사하지는 않으나 지원 또는 보조하는자 및 현장감독자의 급료, 임금, 제수당 및 퇴직충당금의 합계액을 말하며, 본 계산에서는 원가계산에 의한 예정가격 작성기준 별표 2-1 준용하여 산출하였다.

3. 경 비

경비는 제품의 제조를 위하여 소비된 순 제조경비로서 복리후생비, 전력비, 수도광열비, 감가상각비, 세금과 공과, 지급임차료, 보험료, 수리수선비, 운반비 등을 말하며, 본 계산에서는 한국은행 발간 2021년도 기업경영분석의 재무제표를 분석하여 노무비법 및 원가법, 재료비법으로 배부하여 산출하였다.

4. 일 반 관 리 비

일반관리비는 원가계산에 의한 예정가격준칙의 허용기준에 의거 재료비, 노무비, 경비 합계액의 7.0%를 적용하여 산출하였다.

5. 이 윤

이윤은 원가계산에 의한 예정가격작성준칙의 허용기준에 의거 노무비, 경비, 일반관리비 합계액의 25.0%를 적용하여 산출하였다.

6. 총 원 가

총원가는 재료비, 노무비, 경비, 일반관리비, 이윤의 합계금액임.

(단, 총원가는 부가가치세가 제외된 금액임)

IV. 원 가 계 산 자 료

1. 재 료 비

< 표 # 1 >

재 료 비 집 계 표

품 명 : 천안시 자동차·건설기계 등록번호판 제작 - 대동회장사

품 명	비 목	적 요	금 액	비 고
[자 동 차] 대 형 (440x200)	직 접 재 료 비	주재료 및 부재료	2,029	표 # 1-1 참조
	간 접 재 료 비	소모재료공구,금형비	470	표 # 1-2 참조
	작업설·부산물	작 업 설 (△)	-	
	합 계		2,499	
[자 동 차] 중 형 (520x110)	직 접 재 료 비	주재료 및 부재료	1,556	표 # 1-1 참조
	간 접 재 료 비	소모재료공구,금형비	243	표 # 1-2 참조
	작업설·부산물	작 업 설 (△)	-	
	합 계		1,799	
[자 동 차] 필름부착방식 (520x110)	직 접 재 료 비	주재료 및 부재료	5,774	표 # 1-1 참조
	간 접 재 료 비	소모재료공구,금형비	370	표 # 1-2 참조
	작업설·부산물	작 업 설 (△)	-	
	합 계		6,144	
[자 동 차] 전기자동차 (520x110)	직 접 재 료 비	주재료 및 부재료	6,529	표 # 1-1 참조
	간 접 재 료 비	소모재료공구,금형비	372	표 # 1-2 참조
	작업설·부산물	작 업 설 (△)	-	
	합 계		6,901	
[자 동 차] 소형(이륜) (210x115)	직 접 재 료 비	주재료 및 부재료	1,303	표 # 1-1 참조
	간 접 재 료 비	소모재료공구,금형비	148	표 # 1-2 참조
	작업설·부산물	작 업 설 (△)	-	
	합 계		1,451	
[건설기계] 특대형 (520x110)	직 접 재 료 비	주재료 및 부재료	1,556	표 # 1-1 참조
	간 접 재 료 비	소모재료공구,금형비	257	표 # 1-2 참조
	작업설·부산물	작 업 설 (△)	-	
	합 계		1,813	
[건설기계] 대형 (520x110)	직 접 재 료 비	주재료 및 부재료	1,806	표 # 1-1 참조
	간 접 재 료 비	소모재료공구,금형비	265	표 # 1-2 참조
	작업설·부산물	작 업 설 (△)	-	
	합 계		2,071	

< 표 # 1-1 >

직 접 재 료 비 산 출 표

품 명 : 1. 자동차 대형 : 440 × 200

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단 위	수 량	단 가	금 액	비 고
원 관	알 루 미 늬 판	AL1050	1.0t	sh	1.0000	1,600	1,600	
도 장 재	글자도장페인트		검보라 페인트	ℓ	0.0095	12,500	118	
	글자도장페인트시너		페인트 희석용	ℓ	0.0190	3,235	61	
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	대형	SET	0.5000	450	225	
	봉 인 볼 트	KSD1022	대형	SET	0.5000	50	25	
계							2,029	

< 표 # 1-1 >

직 접 재 료 비 산 출 표

품 명 : 2. 자동차 중형 : 520 × 110

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단 위	수 량	단 가	금 액	비 고
원 관	알 루 미 늬 판	AL1050	1.0t	sh	1.0000	1,100	1,100	
도 장 재	글자도장페인트		검보라 페인트	ℓ	0.0109	12,500	136	
	글자도장페인트시너		페인트 희석용	ℓ	0.0218	3,235	70	
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	대형	SET	0.5000	450	225	
	봉 인 볼 트	KSD1022	대형	SET	0.5000	50	25	
계							1,556	

< 표 # 1-1 >

직 접 재 료 비 산 출 표

품 명 : 3. 자동차 필름부착방식 : 520 × 110

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단 위	수 량	단 가	금 액	비 고
원 관	반사필름식	AL1050	1.0t	sh	1.0000	4,900	4,900	
도 장 재	글자도장 잉크		필름식번호판용 페인트	ℓ	0.0109	33,333	363	
	글자도장 잉크시너		필름식번호판용 시너	ℓ	0.0218	12,000	261	
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	대형	SET	0.5000	450	225	
	봉 인 볼 트	KSD1022	대형	SET	0.5000	50	25	
계							5,774	

< 표 # 1-1 >

직 접 재 료 비 산 출 표

품 명 : 4. 자동차 전기자동차 : 520 × 110

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단 위	수 량	단 가	금 액	비 고
원 관	전기차번호판	AL1050	1.0t	sh	1.0000	6,100	6,100	
도 장 재	글자도장페인트		검보라 페인트	ℓ	0.0095	12,500	118	
	글자도장페인트시너		페인트 희석용	ℓ	0.0190	3,235	61	
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	대형	SET	0.5000	450	225	
	봉 인 볼 트	KSD1022	대형	SET	0.5000	50	25	
계							6,529	

< 표 # 1-1 >

직 접 재 료 비 산 출 표

품 명 : 5. 자동차 소형(이륜) : 210 × 115

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단 위	수 량	단 가	금 액	비 고
원 관	알 루 미 늬 판	AL1050	1.0t	sh	1.0000	650	650	
도 장 재	글자도장페인트		청색 페인트	ℓ	0.0122	10,250	125	
	글자도장페인트시너		페인트 희석용	ℓ	0.0244	3,235	78	
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	소형	SET	1.0000	390	390	
	봉 인 볼 트	KSD1022	소형	SET	1.0000	60	60	
계							1,303	

< 표 # 1-1 >

직 접 재 료 비 산 출 표

품 명 : 건설기계(특대형) : 520 × 110

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단 위	수 량	단 가	금 액	비 고
원 관	알 루 미 늬 판	AL1050	1.0t	sh	1.0000	1,100	1,100	
도 장 재	글자도장페인트		청색 페인트	ℓ	0.0109	12,500	136	
	글자도장페인트시너		페인트 희석용	ℓ	0.0218	3,235	70	
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	소형	SET	0.5000	450	225	
	봉 인 볼 트	KSD1022	소형	SET	0.5000	50	25	
계							1,556	

< 표 # 1-1 >

직 접 재 료 비 산 출 표

품 명 : 건설기계(대형) : 520 × 110

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단 위	수 량	단 가	금 액	비 고
원 관	알 루 미 늬 판	AL1050	1.0t	sh	1.0000	1,100	1,100	
도 장 재	글자도장페인트		청색 페인트	ℓ	0.0109	12,500	136	
	글자도장페인트시너		페인트 희석용	ℓ	0.0218	3,235	70	
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	소형	SET	1.0000	450	450	
	봉 인 볼 트	KSD1022	소형	SET	1.0000	50	50	
계							1,806	

< 표 # 1-1-1 >

직 접 재 료 원 단 위 산 출 표

품 명 : 1. 자동차 대형 : 440 × 200

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단위	수량	원단위	산 출 근 거
원 판	알 루 미 늬 판	AL1050	1.0t	sh	1.0	1.0000	
도 장 재	글자도장페인트		검보라 페인트	ℓ		0.0095	0.00136 ℓ /1글자 기준
	글자도장페인트시너		페인트 희석용	ℓ		0.0190	페인트소요량의 200%
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	대형	SET	0.5	0.5000	1set/2매=0.5set
	봉 인 볼 트	KSD1022	대형	SET	0.5	0.5000	1set/2매=0.5set

< 표 # 1-1-1 >

직 접 재 료 원 단 위 산 출 표

품 명 : 2. 자동차 중형 : 520 × 110

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단위	수량	원단위	산 출 근 거
원 판	알 루 미 늬 판	AL1050	1.0t	sh	1.0	1.0000	
도 장 재	글자도장페인트		검보라 페인트	ℓ		0.0109	0.00136 ℓ /1글자 기준
	글자도장페인트시너		페인트 희석용	ℓ		0.0218	페인트소요량의 200%
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	대형	SET	0.5	0.5000	1set/2매=0.5set
	봉 인 볼 트	KSD1022	대형	SET	0.5	0.5000	1set/2매=0.5set

< 표 # 1-1-1 >

직 접 재 료 원 단 위 산 출 표

품 명 : 3. 자동차 필름부착방식 : 520 × 110

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단위	수량	원단위	산 출 근 거
원 관	반사필름식	AL1050	1.0t	sh	1.0	1.0000	
도 장 재	글자도장 잉크		필름식번호판용 페인트	ℓ		0.0109	0.00136 ℓ /1글자 기준
	글자도장 잉크시너		필름식번호판용 시너	ℓ		0.0218	페인트소요량의 200%
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	대형	SET	0.5	0.5000	1set/2매=0.5set
	봉 인 볼 트	KSD1022	대형	SET	0.5	0.5000	1set/2매=0.5set

< 표 # 1-1-1 >

직 접 재 료 원 단 위 산 출 표

품 명 : 4. 자동차 전기자동차 : 520 × 110

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단위	수량	원단위	산 출 근 거
원 판	전기차번호판	AL1050	1.0t	sh	1.0	1.0000	
도 장 재	글자도장페인트		검보라 페인트	ℓ		0.0095	0.00136 ℓ /1글자 기준
	글자도장페인트시너		페인트 희석용	ℓ		0.0190	페인트소요량의 200%
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	대형	SET	0.5	0.5000	1set/2매=0.5set
	봉 인 볼 트	KSD1022	대형	SET	0.5	0.5000	1set/2매=0.5set

< 표 # 1-1-1 >

직 접 재 료 원 단 위 산 출 표

품 명 : 5. 자동차 소형(이륜) : 210 × 115

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단위	수량	원단위	산 출 근 거
원 판	알 루 미 늬 판	AL1050	1.0t	sh	1.0	1.0000	
도 장 재	글자도장페인트		청색 페인트	ℓ		0.0122	0.00136 ℓ /1글자 기준
	글자도장페인트시너		페인트 희석용	ℓ		0.0244	페인트소요량의 200%
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	소형	SET	1.0	1.0000	1set/1매=1.0set
	봉 인 볼 트	KSD1022	소형	SET	1.0	1.0000	1set/1매=1.0set

< 표 # 1-1-1 >

직 접 재 료 원 단 위 산 출 표

품 명 : 건설기계(특대형) : 520 × 110

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단위	수량	원단위	산 출 근 거
원 판	알 루 미 늬 판	AL1050	1.0t	sh	1.0	1.0000	
도 장 재	글자도장페인트		청색 페인트	ℓ		0.0109	0.00136 ℓ /1글자 기준
	글자도장페인트시너		페인트 희석용	ℓ		0.0218	페인트소요량의 200%
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	소형	SET	0.5	0.5000	1set/1매=1.0set
	봉 인 볼 트	KSD1022	소형	SET	0.5	0.5000	1set/1매=1.0set

< 표 # 1-1-1 >

직 접 재 료 원 단 위 산 출 표

품 명 : 건설기계(대형) : 520 × 110

구 분	재 료 명	재 질	규 격	단위	수량	원단위	산 출 근 거
원 판	알 루 미 늄 판	AL1050	1.0t	sh	1.0	1.0000	
도 장 재	글자도장페인트		청색 페인트	ℓ		0.0109	0.00136 ℓ /1글자 기준
	글자도장페인트시너		페인트 희석용	ℓ		0.0218	페인트소요량의 200%
봉 인 장 치	봉 인 구	Pb	소형	SET	1.0	1.0000	1set/1매=1.0set
	봉 인 볼 트	KSD1022	소형	SET	1.0	1.0000	1set/1매=1.0set

< 표 # 1-1-2 >

단 가 조 사 비 교 표

품 명	재 질	규 격	단위	적용단가	물가자료		물가정보		시장조사	비 고
					단 가	Page	단 가	Page		
번호판(대형)	AL	440x200	sh	1,600					1,600	
번호판(중형)	AL	520x110	sh	1,100					1,100	
반사필름식번호판	AL	520x110	sh	4,900					4,900	
전기차번호판	AL	520x110	sh	6,100					6,100	
번호판(소형)	AL	210x115	sh	650					650	
번호판용 페인트	검보라 /흑색	대형, 중형	ℓ	12,500					12,500	
번호판용 페인트	청색	소형	ℓ	10,250					10,250	
번호판용 시너		희석용	ℓ	3,235					3,235	
필름식번호판용 페인트			ℓ	33,333					33,333	

< 표 # 1-1-2 >

단 가 조 사 비 교 표

품 명	재 질	규 격	단위	적용단가	물가자료		물가정보		시장조사	비 고
					단 가	Page	단 가	Page		
필름식번호판용 시너			ℓ	12,000					12,000	
봉인구	Pb	대형, 중형	SET	450					450	
봉인볼트	KSD1022	대형, 중형	ea	50					50	
봉인구	Pb	소형	SET	390					390	
봉인볼트	KSD1022	소형	ea	60					60	

< 표 # 1-2 >

간 접 재 료 비 산 출 표

품 명	비 목	규 격	단위	수 량	대상금액	금 액	비 고
[자 동 차] 대 형 (440x200)	소 모 재 료 비	직접재료비의 3.0%	%	3.00	2,029	60	
	소 모 공 구 비	직접노무비의 2.0%	%	2.00	4,023	80	
	금 형 비	440 x 200	set	1	330	330	
	계					470	
[자 동 차] 중 형 (520x110)	소 모 재 료 비	직접재료비의 3.0%	%	3.00	1,556	46	
	소 모 공 구 비	직접노무비의 2.0%	%	2.00	3,360	67	
	금 형 비	520 x 110	set	1	130	130	
	계					243	
[자 동 차] 필름부착방식 (520x110)	소 모 재 료 비	직접재료비의 3.0%	%	3.00	5,774	173	
	소 모 공 구 비	직접노무비의 2.0%	%	2.00	3,360	67	
	금 형 비	520 x 110	set	1	130	130	
	계					370	
[자 동 차] 전기자동차 (520x110)	소 모 재 료 비	직접재료비의 3.0%	%	3.00	6,529	195	
	소 모 공 구 비	직접노무비의 2.0%	%	2.00	3,360	67	
	금 형 비	520 x 110	set	1	110	110	
	계					372	

< 표 # 1-2 >

간 접 재 료 비 산 출 표

품 명	비 목	규 격	단위	수 량	대상금액	금 액	비 고
[자 동 차] 소형(이륜) (210x115)	소 모 재 료 비	직접재료비의 3.0%	%	3.00	1,303	39	
	소 모 공 구 비	직접노무비의 2.0%	%	2.00	3,167	63	
	금 형 비	210 x 115	set	1	46	46	
	계					148	
[건설기계] 특대형 (520x110)	소 모 재 료 비	직접재료비의 3.0%	%	3.00	1,556	46	
	소 모 공 구 비	직접노무비의 2.0%	%	2.00	4,069	81	
	금 형 비	520 x 110	set	1	130	130	
	계					257	
[건설기계] 대형 (520x110)	소 모 재 료 비	직접재료비의 3.0%	%	3.00	1,806	54	
	소 모 공 구 비	직접노무비의 2.0%	%	2.00	4,069	81	
	금 형 비	520 x 110	set	1	130	130	
	계					265	

주) 1. 소모재료비 및 소모공구비 : 표준품셈 준용

2. 금형비 : 표 # 1-2-1 참조

< 표 # 1-2-1 >

금 형 비 산 출 표

구 분	품 명	단위	생산수량 (년간)	내용년수	총생산수량	수 량	단 가	금 액	비 고
[자 동 차] 대 형 (440x200)	철형(번호판 금형)	set	10,000	5	50,000	1	16,500,000	330	
	계						16,500,000	330	
[자 동 차] 중 형 (520x110)	철형(번호판 금형)	set	30,000	5	150,000	1	16,500,000	110	
	세자리 신형 금형	벌	30,000	5	150,000	1	3,000,000	20	
	계						19,500,000	130	
[자 동 차] 필름부착방식 (520x110)	철형(번호판 금형)	set	30,000	5	150,000	1	16,500,000	110	
	세자리 신형 금형	벌	30,000	5	150,000	1	3,000,000	20	
	계						19,500,000	130	
[자 동 차] 전기자동차 (520x110)	철형(번호판 금형)	set	30,000	5	150,000	1	16,500,000	110	
	계						16,500,000	110	

< 표 # 1-2-1 >

금 형 비 산 출 표

구 분	품 명	단위	생산수량 (년간)	내용년수	총생산수량	수 량	단 가	금 액	비 고
[자 동 차] 소형(이륜) (210x115)	철형(번호판 금형)	set	10,000	5	50,000	1	2,300,000	46	
	계						2,300,000	46	
[건설기계] 특대형&대형 (520x110)	철형(번호판 금형)	set	30,000	5	150,000	1	16,500,000	110	
	세자리 신형 금형	벌	30,000	5	150,000	1	3,000,000	20	
	계						19,500,000	130	

2. 노 무 비

< 표 # 2 >

교 부 수 량 별 노 무 비 집 계 표

품 명 : 천안시 자동차·건설기계 등록번호판 제작 - 대동휘장사

구 분	적 요	자 동 차 등 록 번 호 판				건설기계 등록번호판	비 고
		대 형	중 형	전기자동차/ 필름부착방식	소 형	특대형&대형	
1 일 70대이상	직 접 노 무 비	6,397	5,342	5,342	5,036		
	간 접 노 무 비	895	746	746	704		
	계	7,292	6,088	6,088	5,740		
1 일 2대이상	직 접 노 무 비	-	-	-	-	9,115	
	간 접 노 무 비	-	-	-	-	1,272	
	계	-	-	-	-	10,387	

주) 1. 금액 = 노무비(직접/간접) × 정미작업시간에 따른 적수

2. 노무비(직접/간접) : 표 # 2-1 참조

3. 정미작업시간에 따른 적수 : 표 # 2-3 참조

< 표 # 2-1 >

노 무 비(기본급) 집 계 표

(간접시간 미반영)

비 목	적 요	자 동 차				건설기계	비 고
		대 형	중 형	전기자동차/ 필름부착방식	소 형	특대형&대형	
직접노무비	기 본 급	2,786	2,327	2,327	2,193	2,817	표 # 2-2 참조
	상 여 금	928	775	775	731	939	기본급 $\times$ 400% $\div$ 12
	퇴직충당금	309	258	258	243	313	(기본급+상여금) $\times$ 100% $\div$ 12
	소 계	4,023	3,360	3,360	3,167	4,069	
간접노무비	기 본 급	390	325	325	307	394	직접노무비 $\times$ 14.0%
	상 여 금	130	108	108	102	131	기본급 $\times$ 400% $\div$ 12
	퇴직충당금	43	36	36	34	43	(기본급+상여금) $\times$ 100% $\div$ 12
	소 계	563	469	469	443	568	
합 계		4,586	3,829	3,829	3,610	4,637	

- 주) 1. 직접노무비 : 표 # 2-2 참조
 2. 간접노무비 : 원가계산에 의한 예정가격 작성기준 별표 2-1 참조
 3. 상 여 금 : 회계예규에 의거 년400% 적용함.
 4. 퇴직충당금 : 근로기준법에 의거 년100% 적용함.

< 표 # 2-2 >

직 접 노 무 비 산 출 표 (기 본 급)

■ 자 동 차

공 정 별	규 격		M/H 단가	대 형		중 형		전기자동차/필름부착방식		소 형	
	직 번	직 종 명		작업시간	금 액	작업시간	금 액	작업시간	금 액	작업시간	금 액
프 레 스	제조 - 84	기타공작기계조작원	12,422	0.061	757	0.050	621	0.050	621	0.047	583
세 척	제조 - 64	세 척 원	11,116	0.010	111	0.006	66	0.006	66	0.006	66
글자도색	제조 - 64	도 장 원	12,790	0.061	780	0.050	639	0.050	639	0.047	601
열 처 리	제조 - 56	열 처 리 원	11,439	0.050	571	0.042	480	0.042	480	0.042	480
입고·최종 검 사	제조 - 106	제품검사및조정원	12,086	0.007	84	0.007	84	0.007	84	0.006	72
탈·부착	제조 - 105	부 품 조 립 원	11,519	0.042	483	0.038	437	0.038	437	0.034	391
계					2,786		2,327		2,327		2,193

주) 간접시간을 반영하지 않은 가격임.

< 표 # 2-2 >

직 접 노 무 비 산 출 표 (기 본 급)

■ 건 설 기 계

공 정 별	규 격		M/H 단가	특대형&대형		비 고
	직 번	직 종 명		작업시간	금 액	
프 레 스	제조 - 84	기 타 공 작 기 계 조 작 원	12,422	0.053	658	
세 척	제조 - 64	세 척 원	11,116	0.006	66	
글자도색	제조 - 64	도 장 원	12,790	0.053	677	
열 처 리	제조 - 56	열 처 리 원	11,439	0.044	503	
입고·최종 검 사	제조 - 106	제 품 검 사 및 조 정 원	12,086	0.007	84	
탈·부착	제조 - 105	부 품 조 립 원	11,519	0.072	829	
계					2,817	

주) 간접시간을 반영하지 않은 가격임.

< 표 # 2-2-1 >

직접노무임률산출표

직종번호	직종별	기본급	기준작업시간	M/H 단가	비고
제조 - 84	기타공작기계조작원	99,382	8	12,422	프레스 가공
제조 - 27	세척원	88,931	"	11,116	
제조 - 64	도장원	102,320	"	12,790	
제조 - 56	열처리원	91,515	"	11,439	
제조 - 106	제품검사및조정원	96,692	"	12,086	
제조 - 105	부품조립원	92,152	"	11,519	

주) 기본급 : 2023년도 하반기 적용 제조노임단가(2023.07.01)

< 표 # 2-2-2 >

프 레 스 작 업 시 간 산 출 표

공정	직종	구분	규격	작업수량 (매/일)	기준작업 시간	작업시간 (HR/매)	비 고
프 레 스	기타공작기계 조작원	자동차	대 형	130	8HR/일	0.061	
			중 형	160		0.050	
			전기자동차/ 필름부착방식	160		0.050	
			소 형	170		0.047	
		건설기계	특대형&대형	150		0.053	

< 표 # 2-2-3 >

세 척 작 업 시 간 산 출 표

공정	직종	구분	규격	작업수량 (매/일)	기준작업 시간	작업시간 (HR/매)	비 고
세 척	세 척 원	자동차	대 형	800	8HR/일	0.010	
			중 형	1,200		0.006	
			전기자동차/ 필름부착방식	1,200		0.006	
			소 형	1,300		0.006	
		건설기계	특대형&대형	1,200		0.006	

< 표 # 2-2-4 >

도 장 작 업 시 간 산 출 표

공정	직종	구분	규격	작업수량 (매/일)	기준작업 시간	작업시간 (HR/매)	비 고
반자동 롤러 도장	도 장 원	자동차	대 형	130	8HR/일	0.061	
			중 형	160		0.050	
			전기자동차/ 필름부착방식	160		0.050	
			소 형	170		0.047	
		건설기계	특대형&대형	150		0.053	

< 표 # 2-2-5 >

열 처 리 작 업 시 간 산 출 표

공정	직종	구분	규격	작업수량 (매/일)	기준작업 시간	작업시간 (HR/매)	비 고
열 처 리	열처리원	자동차	대 형	160	8HR/일	0.050	
			중 형	190		0.042	
			전기자동차/ 필름부착방식	190		0.042	
			소 형	190		0.042	
		건설기계	특대형&대형	180		0.044	

< 표 # 2-2-6 >

입고 및 최종검사 작업시간 산출표

공정	직종	구분	규격	작업수량 (매/일)	기준작업 시간	작업시간 (HR/매)	비 고
입고 · 최종검사	제품검사및조정원	자동차	대 형	1,100	8HR/일	0.007	
			중 형	1,100		0.007	
			전기자동차/ 필름부착방식	1,100		0.007	
			소 형	1,200		0.006	
		건설기계	특대형&대형	1,100		0.007	

< 표 # 2-2-7 >

탈 · 부착 작업시간 산출표

공정	직종	구분	규격	작업수량 (매/일)	기준작업 시간	작업시간 (HR/매)	비 고
탈 · 부착	부품조립원	자동차	대 형	190	8HR/일	0.042	
			중 형	210		0.038	
			전기자동차/ 필름부착방식	210		0.038	
			소 형	230		0.034	
		건설기계	특대형&대형	110		0.072	

정미작업시간에 따른 적수 산출표

구 분	연간 간접일수	연간 일작업 간접일수	연간 간접시간율	합 계	적용적수	비 고
1일 200대 이상	15.0일	15.6일	0.13	30.60	1.13	
1일 150대 기준	15.0일	28.6일	0.20	43.60	1.20	
1일 100대 기준	15.0일	36.9일	0.24	51.90	1.24	
1일 90대 기준	15.0일	46.2일	0.30	61.20	1.30	
1일 80대 기준	15.0일	69.6일	0.47	84.60	1.47	
1일 70대 기준	15.0일	82.5일	0.59	97.50	1.59	
1일 60대 기준	15.0일	93.4일	0.70	108.40	1.70	
1일 50대 기준	15.0일	103.3일	0.81	118.30	1.81	
1일 40대 기준	15.0일	111.6일	0.92	126.60	1.92	
1일 30대 기준	15.0일	115.7일	0.98	130.70	1.98	
1일 25대 기준	15.0일	119.4일	1.04	134.40	2.04	
1일 20대 기준	15.0일	123.0일	1.10	138.00	2.10	
1일 15대 기준	15.0일	126.1일	1.15	141.10	2.15	
1일 10대 기준	15.0일	129.2일	1.20	144.20	2.20	
1일 5대 기준	15.0일	130.8일	1.23	145.80	2.23	
1일 2대 기준	15.0일	131.3일	1.24	146.30	2.24	
1일 1대 기준	15.0일	132.3일	1.26	147.30	2.26	

주) 1. 연간 간접시간율 = 연간 총 간접일수 ÷ (연간 총근무일수 - 연간 총 간접일수)

= 연간 총 간접일수 ÷ (264 - 연간 총 간접일수)

2. 적수 = 1 + 연간 간접시간율

3. 연간간접일수 : 표 # 2-3-1 참조

4. 연간 일작업 간접일수 : 표 # 2-3-2 참조

< 표 # 2-3-1 >

연 간 간 접 일 수 현 황 표

구 분	내 용	일수/시간	산출근거
연간간접일수	연차유급휴가	15.00 일	
	계	15.00 일	
일일간접일수	1. 기타간접시간	20.00 분	- 작업지시, 조례 (5분) - 전표준비 (10분) - 작업종료, 정리 (5분)
	2. 준비작업시간	10.00 분	- 1일 평균 10분 (실적치)
	3. 여유시간	- 분	- 여유율 ()% 적용의 경우 - $(480-30) \times (\text{여유율}/100 + \text{여유율}) = \text{분}$
	계	30.00 분	

주) 1. 1일 간접일수의 연간환산일수

① 연간 근무일수 = 22일 x 12개월 = 264일

② 연간 실근무일수 = 264일 - 15일 = 249일

③ 일일 간접일수 = 기타간접시간(30분) + 준비작업시간(20분) + 여유시간(휴식시간 포함)

2. 연간 총 간접일수 = 연간 간접일수 + 1일 연간 간접일수

< 표 # 2-3-2 >

연간 일작업 간접일수 산출표

구 분	1일 간접시간(분)				연간 일작업 간접일수	비 고
	기타시간	준비시간	여유시간	합 계		
200대 기준	20.0	10.0	-	30.0	15.6	
150대 기준	20.0	10.0	25.0	55.0	28.6	
100대 기준	20.0	10.0	41.0	71.0	36.9	
90대 기준	20.0	10.0	59.0	89.0	46.2	
80대 기준	20.0	10.0	104.0	134.0	69.6	
70대 기준	20.0	10.0	129.0	159.0	82.5	
60대 기준	20.0	10.0	150.0	180.0	93.4	
50대 기준	20.0	10.0	169.0	199.0	103.3	
40대 기준	20.0	10.0	185.0	215.0	111.6	
30대 기준	20.0	10.0	193.0	223.0	115.7	
25대 기준	20.0	10.0	200.0	230.0	119.4	
20대 기준	20.0	10.0	207.0	237.0	123.0	
15대 기준	20.0	10.0	213.0	243.0	126.1	
10대 기준	20.0	10.0	219.0	249.0	129.2	
5대 기준	20.0	10.0	222.0	252.0	130.8	
2대 기준	20.0	10.0	223.0	253.0	131.3	
1대 기준	20.0	10.0	225.0	255.0	132.3	

주) 1. 연간 일작업 간접일수 = 연간실작업일수(249일) x 1일 간접시간(분)
/ 60분(시간) ÷ 8시간(일)

2. 여유시간 : 표 # 2-3-3 참조

< 표 # 2-3-3 >

1일 생산량에 따른 여유시간 산출표

구 분	매당 소요 시간(분)	매당 여유 시간율	여유 시간율	여유 시간(분)
200대 기준	2.4	-	-	-
150대 기준	3.2	0.2	6	25
100대 기준	4.8	0.5	10	41
90대 기준	5.3	0.8	15	59
80대 기준	6.0	1.8	30	104
70대 기준	6.9	2.8	40	129
60대 기준	8.0	4.0	50	150
50대 기준	9.6	5.8	60	169
40대 기준	12.0	8.4	70	185
30대 기준	16.0	12.0	75	193
25대 기준	19.2	15.4	80	200
20대 기준	24.0	20.4	85	207
15대 기준	32.0	28.8	90	213
10대 기준	48.0	45.6	95	219
5대 기준	70.0	68.5	97	222
2대 기준	90.0	89.0	98	223
1대 기준	95.0	95.0	100	225

주) 여유시간 = (일 작업시간(480분) - 기타 간접 및 준비시간 (30분))

× 여유율 ÷ (100 + 여유율) = 450 × 여유율 ÷ (100 + 여유율)

3. 경 비

< 표 # 3 >

경 비 산 출 표

품 명 : 천안시 자동차 등록번호판 제작 - 대동회장사(1일 70대 이상)

구 분		품 명	대 형 (440x200)	중 형 (520x110)	필름부착방식 (520x110)	전기자동차 (520x110)	소형(이륜) (210x115)	비 고
재 료 비			2,499	1,799	6,144	6,901	1,451	표 # 1 참조
노 무 비			7,292	6,088	6,088	6,088	5,740	표 # 2 참조
재료비 + 노무비			9,791	7,887	12,232	12,989	7,191	
복 리 후 생 비	9.91%		722	603	603	603	568	표 # 3-1 참조
전 력 비	1.91%		187	150	233	248	137	
수 도 광 열 비	0.52%		50	41	63	67	37	
감 가 상 각 비	1.33%		130	104	162	172	95	
세 금 과 공 과	0.46%		45	36	56	59	33	
지 급 임 차 료	1.15%		112	90	140	149	82	
보 험 료	0.71%		69	55	86	92	51	
수 리 수 선 비	0.53%		51	41	64	68	38	
운 반 비	2.24%		55	40	137	154	32	
계	18.76%		1,421	1,160	1,544	1,612	1,073	

< 표 # 3 >

경 비 산 출 표

품 명 : 천안시 건설기계 등록번호판 제작 - 대동회장사(1일 2대 이상)

구 분		품 명	특대형 (520x110)	대 형 (520x110)				비 고
재 료 비			1,813	2,071				표 # 1 참조
노 무 비			10,387	10,387				표 # 2 참조
재료비 + 노무비			12,200	12,458				
복 리 후 생 비	9.91%		1,029	1,029				표 # 3-1 참조
전 력 비	1.91%		233	237				
수 도 광 열 비	0.52%		63	64				
감 가 상 각 비	1.33%		162	165				
세 금 과 공 과	0.46%		56	57				
지 급 임 차 료	1.15%		140	143				
보 험 료	0.71%		86	88				
수 리 수 선 비	0.53%		64	66				
운 반 비	2.24%		40	46				
계	18.76%		1,873	1,895				

< 표 # 3-1 >

제 조 경 비 배 부 율 산 출 표

2021기업경영분석(C25. 금속가공제품(기계 및 가구 제외)-중소기업)

단위 : 백만원

비 목	발 생 액 ('21)	대 체 비 목	배부대체액	배부대상액	배 부 율
복 리 후 생 비	675,353	복 리 후 생 비	675,353	6,815,047	9.91%
전 력 비	690,974	전 력 비	690,974	36,197,832	1.91%
가 스 수 도 비	189,743	수 도 광 열 비	189,743	36,197,832	0.52%
감 가 상 각 비	1,241,206	감 가 상 각 비	480,849	36,197,832	1.33%
세 금 과 공 과	167,012	세 금 과 공 과	167,012	36,197,832	0.46%
임 차 료	414,996	지 급 임 차 료	414,996	36,197,832	1.15%
보 험 료	258,162	보 험 료	258,162	36,197,832	0.71%
수 선 비	191,985	수 리 수 선 비	191,985	36,197,832	0.53%
외 주 가 공 비	5,267,980	제 외	-	-	-
운반하역보관포장비	657,493	운 반 비	657,493	29,382,785	2.24%
경 상 개 발 비	216,501	제 외	-	-	-
기 타	3,180,613	기 타 법 정 경 비	-	-	-
합 계	13,152,018		3,726,567		18.76%

- 주) 1. 배부방법 : 노무비비례법, 원가법, 재료비비례법
 2. 배부대상액 : 노무비, 재료비, 노무비+재료비
 3. 배 부 율 : (배부대체액) ÷ (배부대상액) x 100

< 표 # 3-2 >

감가상각비조정표

2021기업경영분석(C25.금속가공제품(기계 및 가구 제외)-중소기업)

단위 : 백만원

결 산 액			제조부문	조 정 액	
제조부문	일반관리부문	계	부담비율	정액법산출액	제조부문부담액
1,241,206	298,140	1,539,346	80.63%	596,365	480,849
				적용금액	480,849

주) 1. 결산액 : 재무제표중 손익계산서 및 제조원가명세서 참조

2. 정액법산출액 : 표 # 3-2-1 참조

3. 제조부문부담액 : 제조부문부담비율 x 정액법산출액

< 표 # 3-2-1 >

감 가 상 각 비 명 세 표

2021기업경영분석(C25.금속가공제품(기계 및 가구 제외)-중소기업)

단위 : 백만원

자 산 명	취득원가	상각대상액	내용년수	당기상각액	비 고
건물및건축물	8,166,058	8,166,058	50	163,321	
기타 설비	1,101,308	1,101,308	25	44,052	
기계 장치	3,597,972	3,597,972	12	299,831	
차량운반구	534,971	534,971	6	89,161	
공기구비품	-	-	6	-	
계	13,400,309			596,365	

주) 1. 재무제표 대차대조표의 고정자산 중 유형자산금액참조

2. 상각대상액 : 취득원가 x 1 [1 - 0 (잔존가치)]

3. 내용년수 : 건물 →40년(30 ~ 50년)

건축물 →20년(15 ~ 25년)

기계장치 →10년(8 ~ 12년)

차량운반구, 공구와기구, 집기비품 →5년 (4 ~ 6년)

4. 상각방법 : 정액법

4. 일 반 관 리 비

< 표 # 4 >

일 반 관 리 비 산 출 표

품 명 : 천안시 자동차 등록번호판 제작 - 대동휘장사(1일 70대 이상)

비 목	대 형 (440x200)	중 형 (520x110)	필름부착방식 (520x110)	전기자동차 (520x110)	소형(이륜) (210x115)	비 고
재 료 비	2,499	1,799	6,144	6,901	1,451	
노 무 비	7,292	6,088	6,088	6,088	5,740	
경 비	1,421	1,160	1,544	1,612	1,073	
합 계	11,212	9,047	13,776	14,601	8,264	
적 용 율	7.0%	7.0%	7.0%	7.0%	7.0%	
일 반 관 리 비	784	633	964	1,022	578	

< 표 # 4 >

일 반 관 리 비 산 출 표

품 명 : 천안시 건설기계 등록번호판 제작 - 대동휘장사(1일 2대 이상)

비 목	특대형 (520x110)	대 형 (520x110)				비 고
재 료 비	1,813	2,071				
노 무 비	10,387	10,387				
경 비	1,873	1,895				
합 계	14,073	14,353				
적 용 율	7.0%	7.0%				
일 반 관 리 비	985	1,004				

< 표 # 4-1 >

일 반 관 리 비 율 분 석 표

2021기업경영분석(C25.금속가공제품(기계 및 가구 제외)-중소기업)

단위 : 백만원

항 목	과 목	금 액	구 성 비	비 고
매 출 원 가		51,046,177	100.00%	
판매비와관리비		7,741,288	15.17%	
관 매 비		521,766	1.02%	
	접 대 비	274,641	0.54%	
	광 고 선 전 비	63,974	0.13%	
	대 손 상 각	183,151	0.36%	
일 반 관 리 비		7,219,522	14.14%	
회 계 예 규 율			7.00%	
적 용 율			7.00%	

< 표 # 4-2 >

일 반 관 리 비 율

항 목	일반관리비율
· 공사	6 %
· 음·식료품의 제조·구입	14 %
· 섬유·의복·가죽제품의 제조·구매	8 %
· 나무·나무제품의 제조·구매	9 %
· 종이·종이제품·인쇄출판물의 제조·구매	14 %
· 화학·섬유·석탄·고무·플라스틱 제품의 제조·구매	8 %
· 비금속광물제품의 제조·구매	12 %
· 제1차 금속제품의 제조·구매	6 %
· 조립금속제품·기계·장비의 제조·구매	7 %
· 수입물품의 구입	8 %
· 기타 물품의 제조·구매	11 %
· 폐기물 처리·재활용 용역	10 %
· 시설물 관리·경비 및 청소 용역	9 %
· 행사관리 및 그 밖의 사업지원 용역	8 %
· 여행, 숙박, 운송 및 보험 용역	5 %
· 장비 유지·보수 용역	10 %
· 기타 용역	6 %

주) 국가를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행규칙 제 8조 1항

5. 이 윤

< 표 # 5 >

이 윤 산 출 표

품 명 : 천안시 자동차 등록번호판 제작 - 대동회장사(1일 70대 이상)

비 목	대 형 (440x200)	중 형 (520x110)	필름부착방식 (520x110)	전기자동차 (520x110)	소형(이륜) (210x115)	비 고
노 무 비	7,292	6,088	6,088	6,088	5,740	
경 비	1,421	1,160	1,544	1,612	1,073	
일 반 관 리 비	784	633	964	1,022	578	
합 계	9,497	7,881	8,596	8,722	7,391	
제 외 금 액	-	-	-	-	-	
대 상 금 액	9,497	7,881	8,596	8,722	7,391	
적 용 율	25%	25%	25%	25%	25%	
이 윤	2,374	1,970	2,149	2,180	1,847	

< 표 # 5 >

이 윤 산 출 표

품 명 : 천안시 건설기계 등록번호판 제작 - 대동휘장사(1일 2대 이상)

비 목	특대형 (520x110)	대 형 (520x110)				비 고
노 무 비	10,387	10,387				
경 비	1,873	1,895				
일 반 관 리 비	985	1,004				
합 계	13,245	13,286				
제 외 금 액	-	-				
대 상 금 액	13,245	13,286				
적 용 율	25%	25%				
이 윤	3,311	3,321				

< 표 # 5-1 >

이 윤 율

구 분	이 윤 율	비 고
· 시설공사	15 %	
· 제조, 구매	25 %	
· 용 역	10 %	
· 수입물품의 구입	10 %	

주) 국가를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행규칙 제 8조 2항

V. 부 록

증빙자료

견 적 서

수신 : 자동차번호판제작소

참조 :

제목 : 단가 견적 의뢰건

일자 : 2023 . . .

공 급 자	사 업 자 등록번호	130-86-84722		
	상 호	(주)한양실업	대표	이교인
	사업장 소재지	부천시 오정구 내동 168 - 2		
	업 태	도매,제조업	종목	금속판매 자동차용품
	전 화	032-675-996	FAX	032) 683-9969
	E-mail	ls9969 @ naver.com		



아래와 같이 견적서를 제출합니다.

합 계 : 이십오만이백이십 원정		(₩250,220)				
품 명	규 격	단 위	수 량	단 가	금 액	세 액
자가용 단	335*155	EA	1	1,080	1,080	별도
자가용 장(비천공포함)	520*110	EA	1	1,100	1,100	별도
반사필름판	520*110	EA	1	4,900	4,900	별도
영업용 단	335*170	EA	1	1,100	1,100	별도
영업용 장	520*110	EA	1	1,100	1,100	별도
대형 자가용	440*200	EA	1	1,600	1,600	별도
대형 영업용	440*220	EA	1	1,700	1,700	별도
전기차용	520*110	EA	1	6,100	6,100	별도
중기용	520*110	EA	1	1,100	1,100	별도
오토바이용	210*115	EA	1	650	650	별도
봉인 대	볼트有	SET	1	500	500	별도
봉인 대	볼트無	SET	1	450	450	별도
봉인 소	볼트有	SET	1	450	450	별도
봉인 소	볼트無	SET	1	390	390	별도
반사필름용·잉크	1.5리터	통	1	50,000	50,000	별도
반사필름용 신나	1.5리터	통	1	18,000	18,000	별도
검보라페인트	4리터	통	1	50,000	50,000	별도
검정페인트	4리터	통	1	55,000	55,000	별도
아크론신나	1말	통	1	55,000	55,000	별도
계					250,220	-

원가계산용역기관 등록증



원본대조필



KCAA

등록 고유번호 제16호

원가계산용역기관 등록증

기관명 : (사)한국기업경영연구소

대표자 : 최 정 균

주 소 : 대전광역시 서구 갈마로 107, 3층
(갈마동, 석봉빌딩)

상기 기관은 기획재정부 및 행정안전부의 관계법령(뒷면 참조)에서
정한 아래의 원가계산용역기관의 요건을 충족하고 본 협회에 정회원으로
등록하였으므로 관련법규에 의하여 원가계산용역기관임을 본 협회가
인증하고 이를 교부합니다.

- 기획재정부 원가계산용역기관 요건 적합
- 행정안전부 원가계산용역기관 요건 적합
- 행정안전부 원가검토기관 요건 적합
- 국토교통부 개발비용산정기관 요건 적합(참고)
- 국토교통부 개발비용산정검토기관 요건 적합(참고)

유효기간 : 2023. 07. 01 ~ 2024. 06. 30 까지

2023년 07월 01일

사단법인 한국원가관리협회장



본 협회는 기획재정부로부터 허가받은 원가계산용역기관들의 단체입니다. 기획재정부 계약예규
“예정가격작성기준” 제 31 조 및 제 32 조의 규정에 의거 원가계산용역기관의 자격요건 충족 여부를
확인한 기관으로 별도의 자격심사를 면제할 수 있도록 규정되어 있습니다.

문의: 한국원가관리협회 Tel: (02)598-4753 Fax: (02)598-4752 <http://www.kcaa.or.kr>

관계법령

■ 기획재정부 (원가계산 용역기관)

1. 국가를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행령 제9조(예정가격의 결정기준) 제1항 제2호
2. 국가를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행규칙 제9조 제2항, 제3항, 제4항 (원가계산용역 대상 기관 및 자격요건 충족)
3. “예정가격작성기준”(기획재정부 계약예규 제577호 2021.12.01) 제31조(원가계산용역기관의 요건), 제32조 제1항 (자격요건심사 면제조항) 제2항 (자격요건 심사 및 확인 의뢰)

■ 행정안전부

A. 원가계산 용역기관

1. 지방자치단체를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행규칙 제9 조 제2 항 (원가계산용역대상 기관지정)
2. “지방자치단체 입찰 및 계약집행기준”(행정안전부 예규 제 231 호 2022.12.23) 제 2 장 예정가격 작성요령 제 7 절 제 1 관 1(원가계산용역기관 요건) 및 제 1 관 2 (원가계산용역 의뢰 시 주의사항)

B. 원가검토 기관

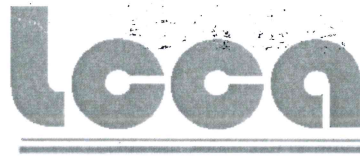
1. 지방자치단체를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 제 7 조 (계약사무의 위임.위탁)
2. 지방자치단체를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행령 제6조 제2항 제4호(원가검토 대상기관)
3. “지방자치단체 입찰 및 계약집행기준”(행정안전부 예규 제 231 호 2022.12.23) 제 2 장 예정가격 작성요령 제 7 절 제 2 관 1(원가검토기관 요건) 및 제 2 관 2(원가검토 위탁 시 주의사항)

■ 국토교통부 (개발비용산정기관)

1. 개발이익환수에 관한 법률 시행령 제 12 조 (개발비용의 산정)
2. 개발비용환수에 관한 법률 시행규칙 제 10 조의 2 (개발비용 산정기관)
3. 개발부담금 부과·징수 업무처리규정 제 13 조 (개발비용 산정·확인 의뢰시 유의사항)

※ 본 협회는 “원가계산용역기관들의 단체로서 민법 제32조의 규정에 의하여 설립된 법인”으로 기획재정부의 설립허가를 받은 단체입니다. 본 협회에서 자격요건 충족여부를 확인한 경우에는 별도의 요건심사를 면제할 수 있습니다.

※ 국토교통부의 개발비용산정기관은 본 협회에서 참고용으로 자격요건이 충족된 것으로 확인하였으나 국토교통부 관계 규정에 의하여 시장, 군수, 구청장의 적격여부를 판단하기 위한 별도의 서류 징구를 요함



등록고유번호 제8호

원가계산용역기관 등록증

기관명 : (사)한국기업경영연구소

대표자 : 최 정 균

주 소 : 대전광역시 서구 갈마로 107, 3층
(갈마동, 석봉빌딩)

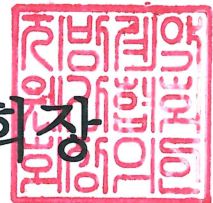
상기 기관은 행정안전부 소관 “지방계약법시행령 제 6 조제 2 항”
및 동 시행규칙 제 9 조 제 2 항”의 규정에 의한 원가계산 및
원가검토기관의 자격요건을 충족하고 본 협회에 등록되었음을
확인합니다. (관련 법령 뒷면 참조)

- 행정안전부 원가계산용역기관 요건 적합
- 행정안전부 원가검토기관 요건 적합

유효기간 : 2023. 07. 01 ~ 2024. 06. 30 까지

2023년 07월 01일

사단법인 지방계약원가협회장



본 협회는 행정안전부로부터 허가받은 단체로서 본 협회에 등록된 회원기관은 행안부
예규 “지방자치단체 입찰 및 계약집행기준” 제 2 장 예정가격 작성요령 제 7 절(원가계산
관련기관)의 규정에 의거 원가계산용역기관의 자격요건 충족 여부가 확인된 기관이므로
별도의 자격심사를 면제할 수 있도록 규정되어 있습니다.

문의: 지방계약원가협회 Tel: (02)598-4732 Fax: (02)593-4753 <http://www.lcca.or.kr>

관계법령

■ 행정안전부

A. 원가계산 용역기관

1. 지방자치단체를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행규칙 제9조 제2항
(원가계산용역대상 기관지정)
2. “지방자치단체 입찰 및 계약집행기준”(행정안전부 예규 제231호 2022.12.23)
제2장 예정가격 작성요령 제7절 제1관 1(원가계산 용역기관 요건) 및
제1관 2(원가계산 용역 의뢰 시 주의사항)

B. 원가검토 기관

1. 지방자치단체를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 제7조 (계약사무의 위임.위탁)
2. 지방자치단체를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행령 제6조 제2항 제4호
(원가검토 대상기관)
3. “지방자치단체 입찰 및 계약집행기준”(행정안전부 예규 제231호 2022.12.23)
제2장 예정가격 작성요령 제7절 제2관 1(원가검토 기관 요건) 및
제2관 2(원가검토 위탁 시 주의사항)

※ 본 협회는 “원가계산용역기관들의 단체로서 민법 제32조의 규정에 의하여 설립된 법인”으로 행정안전부의 설립허가를 받은 단체입니다. 본 협회에서 요건 충족여부를 확인한 경우에는 별도의 자격요건심사를 면제할 수 있습니다.

